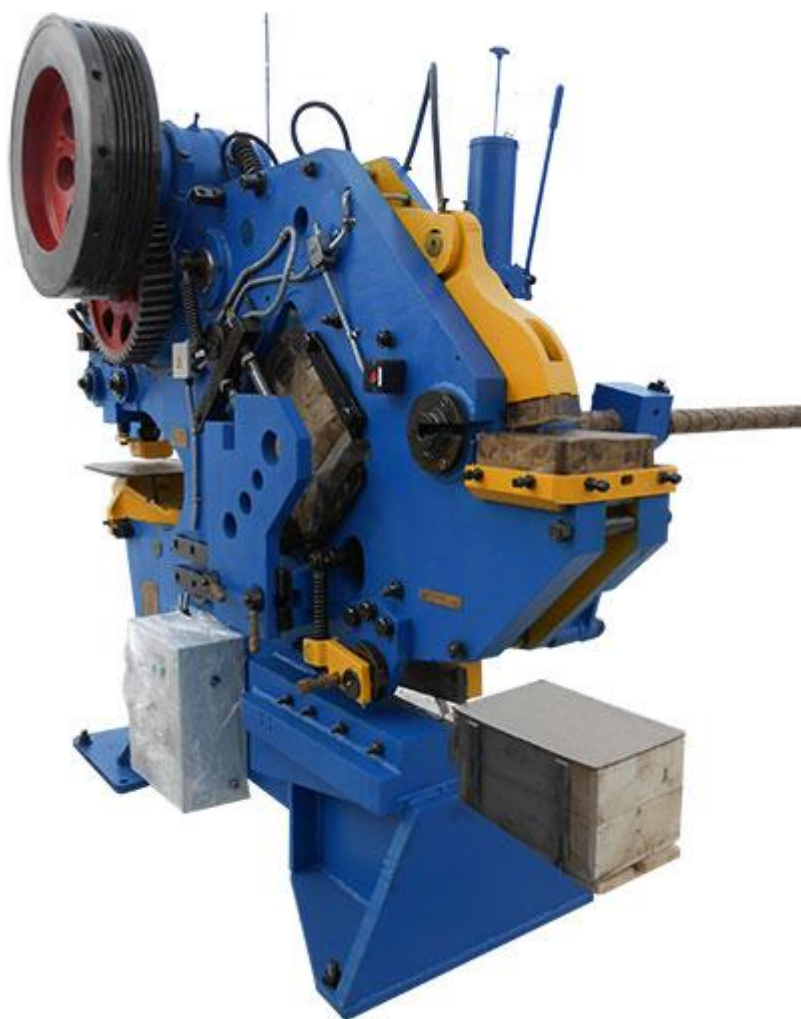


Пресс-ножницы комбинированные НВ5224

Технические характеристики



Напряжение цепи силовой, В	380
Электродвигатель тип	АИР132S2
мощность, кВт	11
частота вращения, мин	2850
Длина мм	2735±40
Ширина мм	1760±20
Высота над уровнем пола, мм	2445±40
Масса, кг	7050±100
Частота ходов ползуна, мин-1	14
толщина и ширина полоса	28x200
диаметра круга	67
уголок резка под углом 90 град	160x160x20

диаметр пробивного отверстия при толщине 16мм., мм	40
наибольшие размеры пробиваемых пазов прямоугольной формы, мм, толщина/длина/ширина	16/100/85
Наибольший профиль (двутавра и швеллера)	№30
Номинальное усилие прессы, кН (тс)	1250(125)

Пресс-ножницы предназначены для отрезки полосового, сортового и фасонного проката, пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате, а также для выполнения зарубочных операций. Машины состоят из функциональных секций: сортовой, дыропробивной, полосовой и зарубочной. Применяются в заготовительных цехах предприятий металлоконструкций, машиностроительных предприятиях, механических мастерских.

Режимы работы: одиночные и непрерывные ходы, ручной поворот. Управление кнопочное и педальное. Смазка густая и комбинированная.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru