

Пресс-ножницы комбинированные СМЖ 652

Технические характеристики



для резки сортового и фасонного проката	60
для резки листового материала	17
швеллер	№8, №12
сталь круглая, мм	32
сталь квадратная, мм	34x34
сталь угловая равнобокая, мм	90x90x10
сталь полосовая, мм	20x40
сталь листовая, мм	13
Длина реза листа за один ход кулисы, мм	До 125
на клиновых ножах	24
на пуансоне	44
Максимальный диаметр пробиваемого отверстия при толщине материала 15мм, мм	20

Максимальная высота треугольной высечки при толщине материала 10мм, мм	55
Число ходов ползуна в минуту	35
Ход ползуна, мм	28
Расстояние от оси пуансона до станины, мм	200
Напряжение цепи силовой, В	380
Электродвигатель тип	АИР90L2
мощность, кВт	3
частота вращения, мин	2850
Длина мм	1500
Ширина мм	600
Высота над уровнем пола, мм	1250
Масса, кг	1130

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru