

Машина листогибочная трёхвалковая ИБ 2213

Технические характеристики



Наибольшая толщина изгибаемого листа при гибке из материала с пределом текучести $Q_T=250$ МПа ($25\text{кгс}/\text{мм}^2$), мм при гибке при подгибке	2
Наибольшие размеры сечения листа при подгибке, мм:	1250x1,2
Минимальный радиус гибки, мм	67
Скорость гибки нерегулируемая, м/мин	8,4
Диаметр верхнего валка, мм	100±2
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
длина, мм	2500
ширина, мм	745
высота, мм	1310

Машины листогибочные ИБ2213В предназначены для гибки цилиндрических обечаек из листового материала с пределом текучести $Q_T=250$ МПа (25кгс/мм²) в холодном состоянии.

На машинах допускается гибка конических обечаек из листового материала при их комплектовании соответствующим приспособлением.

С целью расширения технологических возможностей, машины могут комплектоваться инструментом для гибки уголков, полос, квадратов, труб, швеллеров. Для удобства обслуживания машины могут комплектоваться средствами механизации - стол передний, механизм съема изделия, стол приемный, механизм поддержки обечайки. Общая компоновка и особенности Машина листогибочная ИБ2213 состоит из следующих основных узлов: Рама, Стойки, Опора откидная, Привод главный, Привод регулировки боковых валов, Механизм наклона откидной опоры, Валок верхний, Валки боковые, Ограждение, Смазка, Электрооборудование, Электрошкаф, Пульт управления.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru