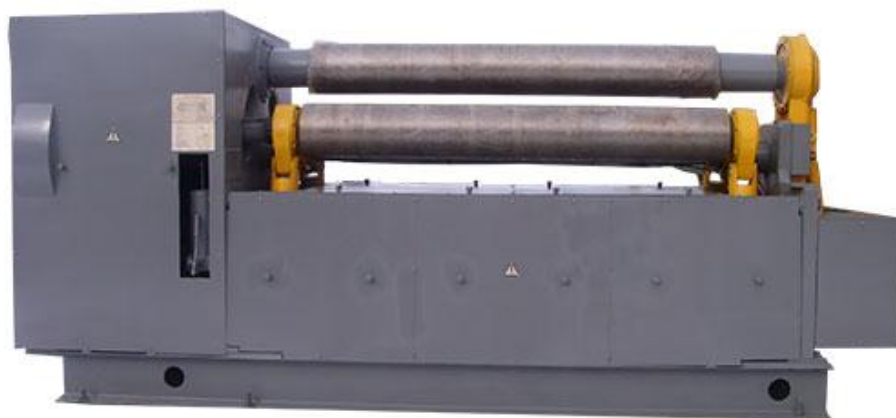


Машина листогибочная трехвалковая ИБ 2222

Технические характеристики



Наибольшая толщина изгибаемого листа при гибке из материала с пределом текучести $Q_T=250$ МПа (25кгс/мм^2), мм при гибке при подгибке	16
Наибольшие размеры сечения листа при подгибке, мм:	12
Минимальный радиус гибки, мм	240
Скорость гибки нерегулируемая, м/мин	7,5
Диаметр верхнего вала, мм	270 ± 5
Мощность электродвигателя, кВт	11
длина, мм	4160
ширина, мм	1590
высота, мм	1720
Масса, кг	7200

Машина листогибочная трехвалковая предназначена для гибки цилиндрических заготовок из листового материала с пределом текучести $Q_T=250$ МПа (25кгс/мм^2) в холодном состоянии. На валковых машинах (валцах) допускается гибка конических обечаек из листового материала при их комплектовании соответствующим приспособлением. Принцип работы заключается в гибке-прокатке листовых заготовок в валках машины - протягивании листа между верхними и боковыми валками с одновременной гибкой его верхним валком. Получаемые в результате гибки изделия могут быть в виде замкнутых цилиндрических обечаек и их элементов. Основными движениями в машине являются движения валков: прямое и обратное вращение боковых валков, подъем и опускание верхнего вала. С целью расширения технологических возможностей, валковые машины (валцы) могут комплектоваться инструментом для гибки уголков, полос, квадратов, труб, швеллеров. Для удобства обслуживания машины могут комплектоваться средствами механизации - стол передний, механизм съема изделия, стол приемный, механизм поддержки обечайки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru