

# Ножницы гильотинные, кривошипные НА 3218

## Технические характеристики



Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_{вр} = 500$ МПа, мм	6,3
Ширина разрезаемых листов, мм	3150
Частота ходов ножа, холостых, мин-1	60
Частота ходов ножа, мин-1: при резке наибольших размеров разрезаемого металла	20
Угол наклона подвижного ножа, $\alpha$	1°30'
Длина листа отрезанного с упором, мм	630
Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола, мм	800
Мощность электродвигателя, кВт	11
длина	4220
ширина	1680
высота	1720
Масса, кг	7200

Ножницы гильотинные (гильотина) предназначены для прямолинейной резки листового и полосового материалов. Гильотина применяется в заготовительных цехах машиностроительных предприятий.

На ножницах возможна резка неметаллических листовых материалов исключая затупление и растрескивание кромок ножей. Станина сборная с неподвижным столом, на котором закреплен комплект ножей.

Ножевая балка перемещается по боковым роликовым опорам, а в передней части по двум плоским направляющим. Разрезаемый лист в момент реза прижимается к столу гидравлическими прижимами. Управление ножницами кнопочное и педальное.

Режим работы: наладочный, одиночные и непрерывные хода.

Ножницы гильотинные моделей НА3218 являются основными технологическими единицами комплекса оборудования для резки листа АКНА3218. В состав комплекса также входят устройство подающее модели УП11, тележка откатная модели Т6.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,  
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,  
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,  
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

**сайт: [mpres.nt-rt.ru](http://mpres.nt-rt.ru) || почта: [phm@nt-rt.ru](mailto:phm@nt-rt.ru)**