

Ножницы гильотинные, кривошипные НА 3225

Технические характеристики



Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_{вр} = 500$ МПа, мм	32
Ширина разрезаемых листов, мм	3150
Ход гидравлических прижимов, мм	52
Частота ходов ножа, холостых, мин-1	30
Частота ходов ножа, мин-1: при резке наибольших размеров разрезаемого металла	3,5
Ход ножа, мм	210
Угол наклона подвижного ножа, α	2°40'
Усилие прижима, кН	352
Максимальное усилие реза, кН	2195
Длина листа отрезанного с упором, мм	1000
Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола, мм	900
Расстояние между стойками в свету, мм	3285

Мощность электродвигателя, кВт	46,5
длина	5220
ширина	2800
высота	2950
Масса, кг	33950

Ножницы НА3225 предназначены для прямолинейной резки листового и полосового материалов. Гильотины используются в заготовительных цехах предприятий машиностроения, судостроения и других отраслей промышленности.

На гильотинных ножницах возможна резка неметаллических листовых материалов, исключаящих затупление и растрескивание кромок ножей.

Станина сборная с неподвижным столом, на котором закреплен комплект ножей. Ножевая балка перемещается по боковым роликовым опорам, а в передней части по двум плоским направляющим. Разрезаемый лист в момент реза прижимается к столу гидравлическими прижимами.

Управление ножницами кнопочное и педальное. Режим работы: наладочный, одиночные и непрерывные хода.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru