

Ножницы гильотинные, кривошипные НК 3418

Технические характеристики



Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_{вр} = 500 \text{ МПа}$, мм	6,3
Ширина разрезаемых листов, мм	2000
Частота ходов ножа, холостых, мин-1	60
Частота ходов ножа, мин-1: при резке наибольших размеров разрезаемого металла	25
Угол наклона подвижного ножа, α	1°30'
Длина листа отрезанного с упором, мм	700
Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола, мм	920
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
длина	2780
ширина	1600
высота	1620
Масса, кг	4250

Ножницы серии "НК" выпускаются с автоматической установкой зазора между ножами и механизированным задним упором, что позволяет устанавливать заданный размер отрезаемых

заготовок с рабочего места оператора по цифровому счетчику установленному на лицевой стороне ножниц.

Ножницы серии надежны в работе, просты в эксплуатации, несложны в ремонте. Обеспечивают высокую точность отрезаемых заготовок, деталей.

Система смазки и электрооборудования позволяет их эксплуатацию в условиях низких температур, что невозможно при работе на гидравлических ножницах.

Ввиду отсутствия подтекания масла, как это бывает при работе на гидравлических ножницах, обеспечивается чистота рабочей зоны ножниц. Ножницы серии "НК" являются ножницами нового поколения с принципиально новой конструкцией и кинематической схемой.

Назначение и область применения: Кривошипные листовые ножницы с наклонным ножом НК3418 предназначены для резки листового металла с пределом прочности 500МПа и с наибольшими размерами поперечного сечения 6,3х2000мм.

Возможна также разрезка неметаллических листовых материалов, исключаяющих быстрое затупление режущих кромок ножей и растрескивание разрезаемого листа.

Ножницы находят широкое применение в заготовительных цехах предприятий машиностроения, автотракторостроения, авиастроения, судостроения, сельхозмашиностроения и других отраслях промышленности, так как обладают более высокой производительностью, чем ножницы серии "НД", за счет отсутствия подготовительного времени на переналадку механизма реза на разную толщину отрезаемого металла и механизации заднего упора.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru