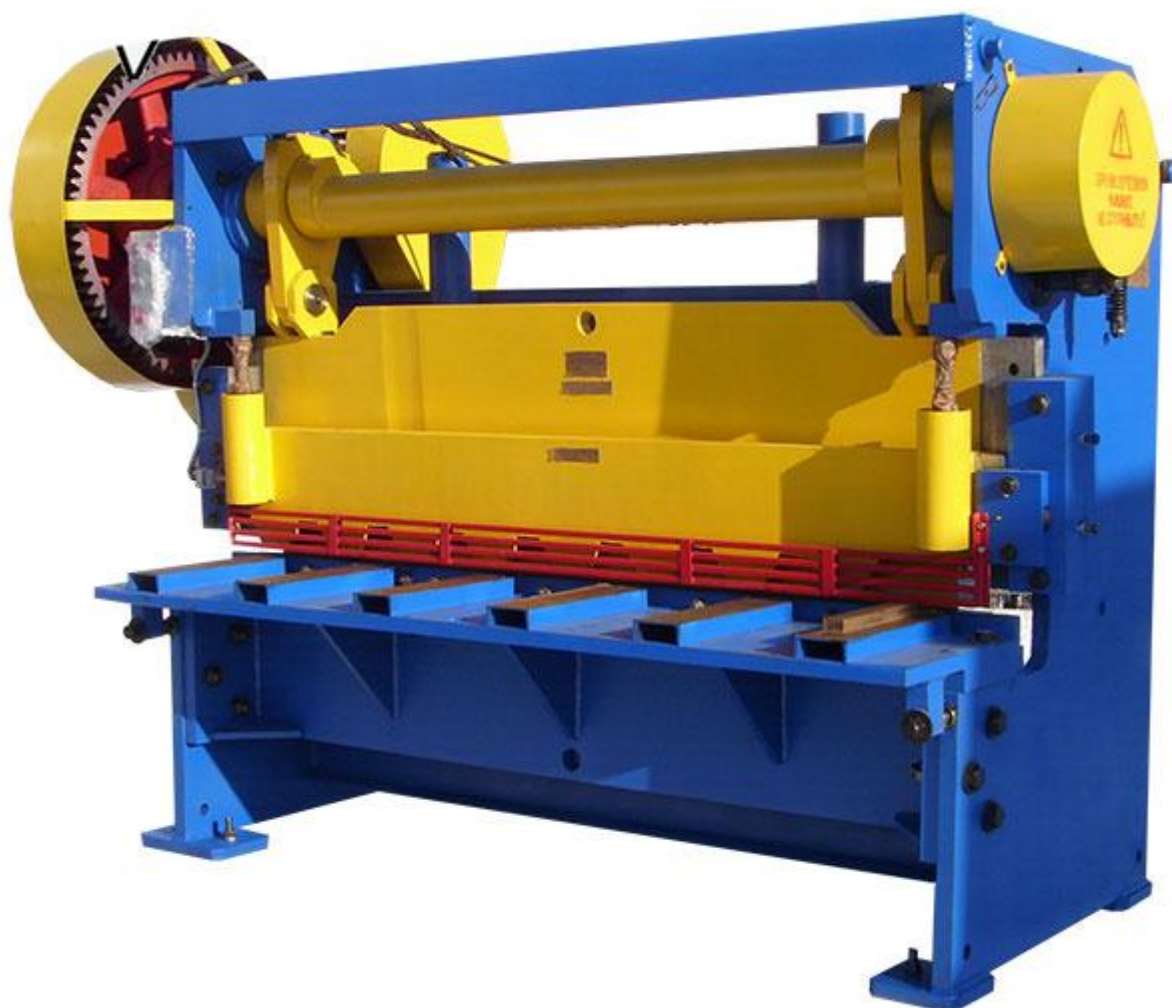


Ножницы гильотинные, кривошипные МНГ 13

Технические характеристики



Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_{вр} = 500 \text{ МПа}$, мм	13, не более
Ширина разрезаемых листов, мм	2000, не более
Размер разрезаемого уголка, мм	63x63x6
Диаметр разрезаемого прутка	30, не более
Частота ходов ножа, холостых, мин-1	40, не менее
Число режущих кромок ножа	4
Угол наклона подвижного ножа, α	$2^{\circ}10'$
Усилие прижима, кН	29
Длина листа отрезанного с упором, мм	500
Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола, мм	800

Расстояние между стойками в свету, мм	2240
Мощность электродвигателя, кВт	18,5
Тип муфты	с поворотной шпонкой
Тип тормоза	ленточный
Система смазки	пресс-масленки, ручная
Режим работы	одиночный и автоматический ход
Управление	кнопочное, pedalное
длина	3100
ширина	2100
высота	2300
Масса, кг	7000

Ножницы кривошипные с наклонным ножом модели **МНГ 13** имеют электромеханический привод.

Ножницы предназначены для резки листовой стали и сортового проката с временным сопротивлением $\sigma_{вр} = 500$ МПа. Оборудование эксплуатируется при нижнем значении температуры воздуха -10°C , верхнем более $+40^{\circ}\text{C}$. Категория исполнения ножниц для умеренного и холодного климата - УХЛ, для сухого и влажного тропического - О, категория размещения - 4. Ножницы изготавливаются по ТУ 3828-001-81244053-2010 и соответствуют требованиям нормативных документов ГОСТ 12.2.118-2006; ГОСТ 12.2.017-93.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru