

Ножницы гильотинные, кривошипные

СТД 9 (СТД 9А)

Технические характеристики



Толщина разрезаемых листов с временным сопротивлением $\sigma_{вр} = 500$ МПа, мм	6,0
Ширина разрезаемых листов, мм	2000
Частота ходов ножа, холостых, мин-1	50
Ход ножа, мм	80
Число режущих кромок ножа	4
Угол наклона подвижного ножа, α	1°20'
Длина листа отрезанного с упором, мм	500
Расстояние от верхней кромки нижнего ножа до уровня пола, мм	800
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
длина	2900
ширина	1800
высота	1940

Гильотина электромеханическая СТД 9, СТД-9А. Ножницы гильотинные механические с наклонным ножом предназначены для резки листового материала.

Могут быть использованы на заготовительных участках или в цехах предприятий, выпускающих изделия промышленной вентиляции, а также там, где требуется резка листового материала.

Конструкция механизма имеет ряд преимуществ:

- не требует подводки воздуха или гидравлики.
- резка осуществляется при установке величины зазора между ножами и усилия прижима пропорционально усилию резания в зависимости от толщины металла;
- механизм имеет единичные и автоматические ходы;
- работа на механизме может осуществляться при помощи пульта управления или при помощи переносной педали;
- наличие надежной системы защиты от травматизма.

За один ход ножевой балки происходит отрезка полосы длиной не более 2000. Разрезание листов производится с использованием заднего упора, а также по разметке.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru