

Пресс гидравлический ДЕ2432

Технические характеристики



Номинальное усилие пресса, кН	1600
Наибольший ход ползуна, мм:	560
Максимальное расстояние между столом и ползуном, мм	900
Размеры стола, мм	710x630
Номинальное усилие нижнего выталкивателя, кН	315
Ход нижнего выталкивателя, мм	250
Мощность привода, кВт	7,5
длинна, мм	1200
ширина, мм	2270
высота, мм	3820
Масса, кг	5100

Гидравлический пресс ДЕ2432, предназначен для формования изделий из реактопластов методами прямого и трансферного (литьевого) прессования, для изготовления изделий из резины, неметаллических материалов и изделий из тонколистового металла.

Имеется силовая и контрольно-регулирующая аппаратура для подключения обогрева пресс-формы.

Режимы работы:

- наладочный, полуавтоматический.

Циклы работы:

- с выталкивателем и без выталкивателя,
- с подпрессовками и без подпрессовок,
- с отключением двигателя во время выдержки и без отключения.

Дополнительное оборудование, инструмент к гидравлическому прессу ДЕ2432, который можно приобрести отдельно:

- Спец оснастка по заказу клиента
- Оснащение пресса греющими плитами

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru