

# Пресс гидравлический ДГ2434

## Технические характеристики



Номинальное усилие пресса, кН	2500
Наибольший ход ползуна, мм:	710
Максимальное расстояние между столом и ползуном, мм	1250
Размеры стола, мм	1120x1000
Номинальное усилие нижнего выталкивателя, кН	500
Ход нижнего выталкивателя, мм	360
Мощность привода, кВт	15
длина, мм	1430
ширина, мм	2720
высота, мм	4500

Гидравлический пресс ДЕ2432, предназначен для формования изделий из реактопластов методами прямого и трансферного (литьевого) прессования, для изготовления изделий из резины, неметаллических материалов и изделий из тонколистового металла.

Имеется силовая и контрольно-регулирующая аппаратура для подключения обогрева пресс-формы.

Режимы работы:

- наладочный, полуавтоматический.

Циклы работы:

- с выталкивателем и без выталкивателя,
- с подпрессовками и без подпрессовок,
- с отключением двигателя во время выдержки и без отключения.

Дополнительное оборудование, инструмент к гидравлическому прессу ДЕ2432, который можно приобрести отдельно:

- Спец оснастка по заказу клиента
- Оснащение пресса греющими плитами

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,  
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,  
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,  
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

**сайт: [mpres.nt-rt.ru](http://mpres.nt-rt.ru) || почта: [phm@nt-rt.ru](mailto:phm@nt-rt.ru)**