

Пресс гидравлический ДГ2436

Технические характеристики



Номинальное усилие прессы, кН	4000
Наибольший ход ползуна, мм:	800
Максимальное расстояние между столом и ползуном, мм	1400
Размеры стола, мм	1250x1120
Номинальное усилие нижнего выталкивателя, кН	630
Ход нижнего выталкивателя, мм	360
Мощность привода, кВт	18,5
длина, мм	1745
ширина, мм	2820
высота, мм	4905
Масса, кг	14555

Гидравлический пресс ДГ2436, предназначен для формования изделий из реактопластов методами прямого и трансферного (литьевого) прессования, для изготовления изделий из резины, неметаллических материалов и изделий из тонколистового металла.

Имеется силовая и контрольно-регулирующая аппаратура для подключения обогрева пресс-формы.

Режимы работы:

- наладочный, полуавтоматический.

Циклы работы:

- с выталкивателем и без выталкивателя,
- с подпрессовками и без подпрессовок,
- с отключением двигателя во время выдержки и без отключения.

Дополнительное оборудование, инструмент к гидравлическому прессу ДГ2436, который можно приобрести отдельно:

- Спец оснастка по заказу клиента
- Оснащение пресса греющими плитами

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru