

Пресс однокривошипный механический

К 2019Г, К2019

Технические характеристики



Номинальное усилие прессы, кН	80
Ход ползуна регулируемый, мм:	50
Число ходов ползуна в минуту:	200
Число ходов ползуна одиночных в мин-1:	63
Размеры стола, мм	360x280
длина	970
ширина	1000
высота	1750
Масса, кг	670

Пресс механический К2019 Г однокривошипный открытого простого действия с пневматическим сдувателем предназначен для вырубки, пробивки, гибки, неглубокой вытяжки и других холодноштамповочных операций. Особенности конструкции прессы К2019 Г:

Станина - сварная. Внутренние напряжения в сварных швах стабилизированы термической обработкой.

Стол станины имеет увеличенные размеры окна для проваливания штампуемых деталей.

Привод двухступенчатый (клиноременная и зубчатая передачи) с расположением валов перпендикулярно фронту прессы. Зубчатые колеса помещены в специальном отсеке станины.

Муфта и тормоз с фрикционными дисками с металлокерамическим покрытием, работающими в масляной ванне, имеют высокую долговечность. Исключено выделение вредных веществ в окружающую среду.

Управление муфтой и тормозом - электропневматическое, через сдвоенный распределитель, двуручное от кнопок, расположенных на стационарном или переносном пульте, а также от педали.

Ползун имеет 8 удлиненных направляющих поверхностей и увеличенные в плане размеры, позволяющие устанавливать крупногабаритные штампы.

Два пневматических цилиндра уравнивают вес ползуна со штампом.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижегород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru