

# Гидравлический пресс П6332

## Технические характеристики



Номинальное усилие пресса, кН	1600
Наибольший ход ползуна, мм:	500
Максимальное расстояние между столом и ползуном, мм	750
Расстояние от оси штока до станины, мм	400
Размеры стола, мм	800x630
Скорость ползуна, мм/с: при холостом ходе	180
Скорость ползуна, мм/с: при рабочем ходе	6
Скорость ползуна, мм/с: при возвратном ходе	180
Мощность привода, кВт	15
длинна, мм	1250
ширина, мм	2900

высота, мм	3500
Масса, кг	7400

Пресс П6332Б является одностоечным. Он не имеет гидроподушки. В процессе работы пресс способен создавать усилие до 160 тонн, что позволяет выполнять следующие операции:

- прошивка;
- запрессовка-выпрессовка;
- калибровка;
- штамповка листов без глубокой вытяжки;
- правка.

Управление прессом П6332 кнопочное с помощью электропривода и рассчитано на три различных режима работы: наладочный;

- одиночный (полуавтоматический);
- автоматический.

В комплект данной модели входят открытая станина С-образной формы, электропривод и гидроагрегаты с насосами, поддающимися регулировке. Пресс оборудован пазами Т-образной формы, служащими для крепления инструментов и оснастки. В верхней консоли станины размещен рабочий цилиндр, а столом прессы служит нижняя консоль. Дополнительно к стандартной комплектации возможна поставка бойка, правильного стола и оснастки.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,  
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,  
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,  
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

**сайт: [mpres.nt-rt.ru](http://mpres.nt-rt.ru) || почта: [phm@nt-rt.ru](mailto:phm@nt-rt.ru)**