

Настольно-сверлильный станок 2М112

Технические характеристики

Диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050-88, мм	12
Диапазон нарезаемой резьбы	800x500x900
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до центра образующей колонны), мм	190
Размер конуса шпинделя наружный по ГОСТ 9953-82	B18
Наибольшее перемещение шпинделя, мм	100
Цена деления лимба, мм	1
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	50-400
Размеры рабочей поверхности стола, мм	200x250
Количество Т-образных пазов	3
Расстояние между пазами, мм	50
Ширина пазов, мм	14
Число скоростей шпинделя	5
Число оборотов, об/мин	450-4500
Подача при сверлении	ручная
Мощность электродвигателя, кВт	0,55
Частота вращения, об/мин.	1500
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры, мм	770x370x880
Масса, кг	120

Станок настольно-сверлильный 2М112 предназначен для сверления отверстий в деталях из черных и цветных металлов, а также других материалов, диаметром не более 12 мм.

Простота конструкции обеспечивает легкость управления, надежность и долговечность станков.

Отсчет глубины обработки производится по круговому лимбу штурвала.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru