

Поперечно-строгальный станок 7305ГД

Технические характеристики



Ход ползуна, мм	500+10
Расстояние от опорной поверхности резца до станины (вылет), мм	590
Перестановка ползуна, мм	310
Расстояние между рабочей поверхностью стола и направляющим ползуна, мм	480
Размеры верхней рабочей поверхности стола, мм	500x400
Количество Т-образных пазов на рабочей поверхности стола	3
Ширина Т-образных пазов, мм	18
Расстояние между осями Т-образных пазов, мм	100
Ход стола в горизонтальном направлении, мм	530
Ход стола в вертикальном направлении, мм	310
Угол поворота стола	90...0...90
Ход салазок суппорта до входа в станину, мм	170

Угол поворота суппорта до входа в станину	60...0...60
Угол поворота основной доски резцедержателя	15
Сечение резца, мм	32x20
Количество скоростей ползуна	8
Диапазон чисел двойных ходов ползуна, мин-1	13,2...150
Количество горизонтальных подач стола	25
Диапазон горизонтальных подач стола на один двойной ход ползуна	0,2...5
Количество подач суппорта	6
Диапазон подач суппорта на один двойной ход ползуна	0,16...1
Скорость быстрого перемещения стола в горизонтальном направлении, м/мин	4
Скорость быстрого перемещения стола в вертикальном направлении, м/мин	0,8
Допускаемое усилие резания на ползуне, кН	17,6
Мощность главного привода, кВт	5,5
Число оборотов, мин-1	1000
Габаритные размеры, мм	2310x1055x1550
Масса, кг	1980

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru