

# Станок ножовочный 8725 (8725А)

## Технические характеристики



Межцентровое расстояние ножовочного полотна, мм	500/450/400
Наибольший диаметр отрезаемой заготовки круглого сечения (угол реза 90 град.), мм.	250
Наибольший диаметр отрезаемой заготовки круглого сечения (угол реза 45 град.), мм	140
Наибольший размер отрезаемой заготовки квадратного сечения (угол реза 90 град.), мм	250x250
Наибольший размер отрезаемой заготовки прямоугольного сечения (угол реза 45 град.), мм	140x250
Длина заготовки, поступающей нарезку	350
Длина хода пильной рамы	180
Ширина пропила, мм	3,5
Установленная мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры, мм	1690x700x900
Масса, кг	700

Предназначен для отрезки круглого и профильного материала из стали, чугуна и цветных металлов машинным ножовочным полотном для металла.

Резка производится в плоскости, перпендикулярной к оси заготовки, а также под углами до 45°. Станок применяется в условиях индивидуального и серийного производства. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69-УХЛ4, класс точности станка Н по ГОСТ 8-82Е.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,  
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,  
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,  
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

**сайт: [mpres.nt-rt.ru](http://mpres.nt-rt.ru) || почта: [phm@nt-rt.ru](mailto:phm@nt-rt.ru)**