

Станок для резки арматурной стали СМЖ 357

Технические характеристики



Диаметр обрабатываемых стержней, мм	3...10
Скорость правки, м/мин	31,5;45
Длина отрезаемых стержней, м	0,5...6
Частота вращения барабана, с-1	40/20
Допускаемое отклонение длины отрезаемых стержней, мм	+15...-15
Установленная мощность, кВт	7,5/11
Габаритные размеры, мм	9500x1500x1200
Масса, кг	1200

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12

сайт: mpres.nt-rt.ru || почта: phm@nt-rt.ru